



Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej
Sp. z o.o. w Dębicy

Znak sprawy: TS.26.07.2021

Dębica dn. 15.06.2021 r.

ZAPYTANIA WRAZ Z WYJAŚNIENIAMI 1

Zamawiający Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Dębicy działając na podstawie § 20 ust. 4 i 5 Regulaminu udzielania zamówień publicznych w Miejskim Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej w Dębicy Sp. z o.o., dla których nie stosuje się przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych oraz pkt 17.1.4 SWZ informuję, że w postępowaniu pod nazwą „**Modernizacja sieci ciepłowniczej na terenie Dębicy**” od Wykonawców wpłynęły pytania do treści SWZ.

Treść pytań wraz z odpowiedziami poniżej.

Pytanie 1:

W wymaganiach dla złącz preizolowanych, zawartych w Części III SWZ - w opisie przedmiotu zamówienia - Zamawiający zawarł wymóg dla złącz mufowych zaizolowywanych na budowie za pomocą płynnej pianki poliuretanowej dopuszczalne jest wyłącznie stosowanie pianki dostarczanej przez dostawcę w jednym opakowaniu specjalnie dostosowanym do mieszania obu składników zawierających niezbędną ilość płynnych składników potrzebną do zaizolowania pojedynczego złącza.” Zapis ten wskazuje tylko na jednego producenta wyrobów preizolowanych, który jako jedyny spełnia te wymagania, tj. na firmę Logstor, co narusza zasadę równego traktowania i zachowania konkurencyjności - podstawowe zasady przetargu nieograniczonego. W przetargu nieograniczonym Zamawiający zobowiązany jest do przygotowania i przeprowadzenia postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców, a wymagania zawarte w SWZ nie mogą ograniczać konkurencji w celu pozyskania przez Zamawiającego atrakcyjnych ofert i przejrzystego wydatkowania środków publicznych. Na rynku jest wielu producentów systemów rur preizolowanych, oferujących równoważne materiały preizolowane, gdzie pianka do złącz dostarczana jest w opakowaniach zawierających niezbędną ilość płynnych składników (składnik A i składnik B) potrzebną do zaizolowania pojedynczego złącza (dostarczaną w dwóch pojemnikach właściwie oznakowanych - posiadających etykietę opisującą rodzaj składnika i średnicę nominalną rury przewodowej), gdzie mieszanie pianki odbywa się w zamkniętym naczyniu, tj. poprzez przelanie zawartości pojemnika ze składnikiem A do pojemnika ze składnikiem B. Ponadto przedmiotem zamówienia jest modernizacja sieci ciepłowniczej (a nie dostawa materiałów preizolowanych), stąd wszystkie prace montażowe (w tym utylizacja pojemników po piance PUR) będą wykonywane przez Wykonawcę i/lub przez jego Podwykonawcę, który pozyska to zamówienie w ramach przetargu i który dysponuje odpowiednimi osobami przeszkolonymi, posiadającymi doświadczenie w zakresie

montażu złącz w oferowanym przez siebie systemie rur preizolowanych, w tym w zakresie wykonania izolacji złącz dwuskładnikową pianką dostarczaną w dwóch pojemnikach. Zatem wymóg dostarczania pianki PUR w jednym pojemniku zawarty w SWZ, służy jedynie do ograniczenia konkurencji, co prowadzi do zawyżania cen materiałów preizolowanych a tym samym do zawyżania cen ofert przetargowych.

W związku z powyższym prosimy o odpowiedź:

Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania złącz sieciowanych radiacyjnie z płynną pianką PUR dwuskładnikową, dostarczaną w opakowaniach zawierających niezbędną ilość płynnych składników (składnik A i składnik B) potrzebną do zaizolowania pojedynczego złącza (dostarczaną w dwóch pojemnikach właściwie oznakowanych - posiadających etykietę opisującą rodzaj składnika i średnicę nominalną rury przewodowej), gdzie mieszanie pianki odbywa się w zamkniętym naczyniu, tj. poprzez przelanie zawartości pojemnika ze składnikiem A do pojemnika ze składnikiem B?

Odpowiedź:

Według wiedzy Zamawiającego błędnym stwierdzeniem jest opinia, że tylko jeden producent produkuje piankę w jednym opakowaniu. Na terenie Unii Europejskiej taki produkt oferuje minimum 3 producentów rur preizolowanych oraz niezależni producenci pianki PUR.

Zamawiający wychodząc na przeciw sugestiom i wątpliwościom Wykonawcy, dopuszcza jako alternatywę piankowanie muf z agregatu piankowego na budowie.

Pytanie 2:

W SWZ Zamawiający określił ocenę techniczną, jako kryterium oceny ofert, stanowiące 30 pkt.= 30 % punktów przyznawanych za:

- zastosowanie przy wykonaniu zamówienia rur preizolowanych o współczynniku przewodzenia ciepła przed i po starzeniu

a) $\lambda < 0,0240\text{W/mK}$; 15pkt.

b) $0,0240\text{W/mK} < \lambda < 0,0245\text{W/mK}$; 10pkt.

c) $0,0245\text{W/mK} < \lambda < 0,0250\text{W/mK}$; 5 pkt.

d) $\lambda > 0,0250\text{W/mK}$; 0 pkt.,

- zastosowanie przy wykonaniu zamówienia rur preizolowanych wyprodukowanych metodą ciągłą z barierą aluminiową umieszczoną pomiędzy pianka pur a płaszczem PE-HD dla oferowanego systemu preizolowanego 15pkt.

Jednocześnie w Części III SWZ - w opisie przedmiotu zamówienia, który obejmuje dostawę materiałów preizolowanych o średnicach od DN25/90 do DN300/450 - w pkt. II pn. „Wymagania techniczne materiałów preizolowanych zastosowanych do realizacji zamówienia”, Zamawiający określił, że: „Rury preizolowane w zakresie średnic stalowych od dn20 do dn 200 muszą być wyprodukowane metoda conti i wyposażone w barierę dyfuzyjną wykonana z folii aluminiowej umieszczonej pomiędzy płaszczem HDPE a izolacją standardowa wykonana ze sztywnej pianki poliuretanowej.”

W związku z powyższym:

-Czy Zamawiający w ramach kryterium ocena techniczna pod uwagę będzie brał jedynie rury z zakresie średnic rur stalowych od DN20 do DN200, produkowane metodą ciągłą z barierą aluminiową umieszczoną pomiędzy pianką PUR a płaszczem PE-HD

i czy w kryterium ocena techniczna będzie oceniany współczynnik przewodzenia ciepła przed i po starzeniu tylko dla rur od DN20 do DN200?

Jak Zamawiający ustali ilość punktów przyznawanych w ramach ocena techniczna dla oferty złożonej z zastosowaniem wyrobów preizolowanych produkowanych metodą ciągłą z barierą aluminiową, umieszczoną pomiędzy pianką PUR a płaszczem PE-HD i o współczynniku przewodzenia ciepła przed i po starzeniu $\lambda < 0,0250\text{W/mK}$ dla rur od DN20 do DN200 oraz z zastosowaniem rur preizolowanych produkowanych metodą tradycyjną, bez bariery dyfuzyjnej, o współczynniku przewodzenia ciepła przed i po starzeniu $\lambda > 0,0250\text{W/mK}$ dla rur większych od DN200 (dla DN250/400 i dla DN300/450)?

Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania rur i kształtek preizolowanych posiadających skuteczną barierę dyfuzyjną objętą procedurą patentową, produkowanych metodą tradycyjną - wyrobów preizolowanych, których podstawę pozytywnej oceny właściwości użytkowych stanowi Krajowa Ocena Techniczna, tj. rur i kształtek preizolowanych z rurą osłonową polietylenową o pogrubionych ściankach, stanowiącą skuteczną barierę dyfuzyjną - barierę wykonaną w inny sposób niż przez umieszczenie folii aluminiowej na styku rura osłonowa PEHD a pianka PUR? Czy Zamawiający, w ramach kryterium ocena techniczna, przyzna 15 pkt. za zastosowanie takich wyrobów preizolowanych?

Ponadto zaznaczamy, że metodą tą zostaną wyprodukowane zarówno rury jak i kształtki preizolowane, co umożliwi pozyskanie przez Państwa lepszej oferty pod względem technicznym niż oferty, gdzie aluminiowa bariera dyfuzyjna stosowana jest jedynie na rurach prostych. Prosimy o potwierdzenie możliwości zastosowania takiego rozwiązania w realizacji przedmiotu zamówienia

Odpowiedź:

Zastosowanie przy wykonywaniu zamówienia rur preizolowanych wyprodukowanych metodą ciągłą z barierą aluminiową umieszczoną pomiędzy pianką pur a płaszczem PE-HD dla całego oferowanego systemu preizolowanego jest warunkiem niezbędnym dla otrzymania 15 pkt.

Zamawiający przyzna punkty zgodnie z oceną techniczną określona w SWZ.

W Cz. III –OPZ w pkt. II opis przedmiotu zamówienia Zamawiający wykreśla zapis „w zakresie średnic stalowych od dn20 do dn 200.”

Zaktualizowany zapis otrzymuje brzmienie:

Rury preizolowane muszą być wyprodukowane metoda conti i wyposażone w barierę dyfuzyjną wykonaną z folii aluminiowej umieszczonej pomiędzy płaszczem HDPE a izolacją standardowa wykonaną ze sztywnej pianki poliuretanowej.”

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Tomasz Wróbel

